



У Т В Е Р Ж Д А Ю:

Зам. генерального директора

АОЗТ "Юнвист"

В.И.Доронин

19" 03 1996г.

А К Т

РАБОТ

(от 19.03.96 года) проведения по определению влияния устройства "Экофор" на дробление.

Эксперимент проводился 18 и 19 марта в поселке Редкино Тверской области в АОЗТ "Юнвист" на КИД-300.

Щель разгрузочная - 3мм

Дисбаланс  $\Delta g = 50\%$

Материал для дробления - АПК-2 (алюминиево палладиевый катализатор).

№ сита	Без устройства	Помол с устройством	
		№1	№2
> 0,045	23.74%	12.76%	—
> 0,18	15.56%	7.44%	9.92%
> 0,315	9.44%	3.44%	3.36%
> 0,4	7.52%	2.16%	2.0%
> 0,5	5.92%	1.14%	1.0%

Как видно из таблицы применение устройства "Экофор" улучшает помол, увеличивает выход тонких фракций.

Технический директор:

Л.Н. Невьянцева

Главный специалист

АО "Экофор":

В.С. Морозов