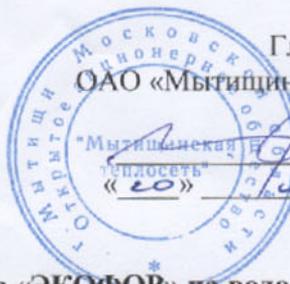


Утверждаю:



Главный инженер

ОАО «МЫТИЩИНСКАЯ ТЕПЛОСЕТЬ»

Абрамов А.А.

2007г.

Отчет

по результатам промышленной эксплуатации устройств «ЭКОФОР» на водогрейном котле ПТВМ-50 РТС ОАО «МЫТИЩИНСКАЯ ТЕПЛОСЕТЬ»

В августе 2004 г. ООО «Инновации-Евросервис» предоставило для испытания на водогрейном котле ПТВМ-50 2 (два) устройства ЭКОФОР.

Основной задачей данных испытаний являлось подтверждение возможности удаления накипи и предотвращения образования новых отложений устройствами «ЭКОФОР».

В соответствие с планом испытаний устройства «ЭКОФОР», водогрейный котел №3 (рег. № 19340), был пущен в работу 11.08.2004г. в 14:00. При этом зафиксированы следующие показатели:

Давление воды (до котла)	11,0 кгс/см ²
Давление воды (после котла)	7,0 кгс/см ²

Предварительно были сделаны контрольные вырезки экранных и конвективных труб. Толщина отложений в различных местах составила от 1 до 3мм.

17.08.2004г. устройства «ЭКОФОР» были подключены к коллекторам центральной части радиационной поверхности нагрева.

За время опытной эксплуатации устройства (с 17.08.2004 по 27.04.2005) были получены следующие результаты:

1. Снижение гидравлического сопротивления питательного тракта котла составило около 17%, с 4 до 3,2 кгс/см²

В соответствие с планами промышленной эксплуатации, дальнейшее применение устройства «ЭКОФОР» было продолжено на котле ПТВМ-50 №2 (рег. № 15288), с 27.04.2005 по 05.04.2007. В апреле 2007 года было произведено вскрытие котла №2 и были сделаны вырезки конвективных труб. На контрольных вырезках полностью отсутствовали отложения, что свидетельствует о безнакипном режиме котла за истекшие 2 года, благодаря устройству «ЭКОФОР».

Кроме того, на внутренней поверхности труб заметно образование черной магнетитовой пленки, препятствующей коррозии.

Заключение: Применение устройств «ЭКОФОР» экономически и технологически целесообразно, поскольку позволило решить ряд важных проблем, характерных для эксплуатации водогрейных котлов на РТС ОАО «МЫТИЩИНСКАЯ ТЕПЛОСЕТЬ», а именно:

1. Постепенно устранить существующие отложения значительной прочности;
2. Не допустить образования новых отложений;
3. Избежать проведения дорогостоящих химических промывок;
4. Предотвратить коррозию трубных систем;

Начальник РТС
ОАО «МЫТИЩИНСКАЯ ТЕПЛОСЕТЬ»

Трясучев Б.А.