

г.Шидзоу, Китайская Народная Республика
Цементный завод "Хуэй Хэ"
03.02.97

"УТВЕРЖДАЮ"
Директор
Цементного завода "Хуэй Хэ"
подпись Лю Бин
печать

А К Т

о результатах демонстрации технологии и устройства "ЭКОФОР"
для повышения производительности цементных мельниц

В соответствии с договоренностью между цементным заводом "Хуэй Хэ" и российским акционерным обществом "ЭКОФОР" с 28.01.97 до 31.01.97 на цементном заводе "Хуэй Хэ" акционерное общество "ЭКОФОР" демонстрировало свои технологию и устройства для повышения производительности цементной мельницы.

Российская сторона была представлена генеральным директором акционерного общества "ЭКОФОР" Н.Ф.Глухаревым.

Китайская сторона была представлена: главным инженером цементного завода "Хуэй Хэ" У Дзи Ды, инженером цеха Чен Е Юнем, инженером цеха Чен Чин.

Испытания проводились на мельнице № 2 закрытой системы, производящей цемент марки 525 (производительность мельницы до подключения устройств "ЭКОФОР" - 100 т/ч). Одно устройство "ЭКОФОР" было подключено к мельнице, другое - к сепаратору.

Результаты демонстрации следующие:

1. Подача клинкера в мельницу увеличена в среднем на 15%.
2. Увеличение подачи достигнуто без дополнительных затрат электроэнергии электродвигателем мельницы.
3. Удельная поверхность цемента в среднем составила 3447 см²/г.
4. Содержание SO₃ и золы осталось без изменения.

Главный инженер цементного
завода "Хуэй Хэ"

подпись У Дзи Ды

Инженер цеха подпись Чен Е Юн

Инженер цеха подпись Чен Чин

Генеральный директор
АО "ЭКОФОР"

подпись Н.Ф.Глухарев



г. Нанкин, Китайская Народная Республика

Цементный завод "Китай"

20.01.97

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор

Цементного завода "Китай"

подпись У Вэй Джэн

печать

А К Т

о результатах демонстрации технологии и устройства "ЭКОФОР"

для повышения производительности цементных мельниц.

В соответствии с договоренностью между цементным заводом "Китай", Нанкинской цементной ассоциацией и российским акционерным обществом "ЭКОФОР" с 17.01.97 до 20.01.97 на цементном заводе "Китай" акционерное общество "ЭКОФОР" демонстрировало свои технологию и устройство для повышения производительности цементной мельницы.

Российская сторона была представлена генеральным директором акционерного общества "ЭКОФОР" Н.Ф. Глухаревым.

Китайская сторона была представлена: заместителем директора завода "Китай" Линь Сы Шином, инженером цеха помола Пан И Мином, секретарем Нанкинской цементной ассоциации Хеа Джин Тинем.

Испытания производились на мельнице № 8 открытой системы помола, производящей цемент марки 525 (содержание шлака 30%).

Результаты демонстрации следующие:

1. Скорость подачи клинкера в мельницу увеличена на 26%.
2. Увеличение скорости подачи клинкера достигнуто без дополнительных затрат электроэнергии электродвигателем мельницы.
3. Удельная поверхность, содержание SO_3 и шлака остались без изменения.
4. Остаток на сите 80 μ составил 3,9%.

Заместитель директора
цементного завода "Китай"
подпись Линь Сы Шин

Инженер цеха помола
подпись Пан И Мин

Секретарь Нанкинской
цементной ассоциации
подпись Хеа Джин Тинь

Генеральный директор
АО "ЭКОФОР"

подпись Н.Ф. Глухарев



г. Нанкин, Китайская Народная Республика
Цементный завод "Джан Нан"
22.01.97

"УТВЕРЖДАЮ"
Директор
Цементного завода "Джан Нан"
подпись Джао Ли Сан
печать

А К Т

о результатах демонстрации технологии и устройства "ЭКОФОР"
для повышения производительности цементных мельниц

В соответствии с договоренностью между цементным заводом "Джан Нан" Нанкинской цементной ассоциацией и российским акционерным обществом "ЭКОФОР" с 20.01.97 до 21.01.97 на цементном заводе "Джан Нан" акционерное общество "ЭКОФОР" демонстрировало свои технологию и устройство для повышения производительности цементной мельницы.

Российская сторона была представлена генеральным директором акционерного общества "ЭКОФОР" Н.Ф.Глухаревым.

Китайская сторона была представлена: заместителем начальника производства цементного завода "Джан Нан" Джан Вей Жэном, заместителем начальника цеха помола Пу Яном, техническим инженером завода Ван И Шинем, секретарем Нанкинской цементной ассоциации Хэа Джин Тинем.

Испытания производились на мельнице № 5 закрытой системы помола, производящей цемент марки 525 (содержание шлака 28%)

Результаты демонстрации следующие:

1. Скорость подачи клинкера в мельницу увеличена на 25%.
2. Увеличение скорости подачи клинкера достигнуто без дополнительных затрат электроэнергии электродвигателем мельницы.
3. Удельная поверхность, содержание SO_3 и шлака остались без изменения.
4. Остаток на сите 80 м составил 3,7%.

Заместитель начальника
производства цементного
завода "Дан Нан"
подпись Джан Вей Жэн
Заместитель начальника
цеха помола
подпись Пу Ян
Технический инженер завода
подпись Ван И Шинь
Секретарь Нанкинской цементной
ассоциации
подпись Хэа Джин Тинь

Генеральный директор
АО "ЭКОФОР"
подпись Н.Ф.Глухарев



南京
中国水泥厂
1997. 1. 20

此报告内容属实
中国水泥厂厂长
签字



试 验 报 告

关于“埃卡弗尔”尖端技术及其仪器用于
提高水泥磨机台时产量的试验结果报告

根据事前与南京水泥协会以及中国水泥厂的约定, 俄罗斯“埃卡弗尔”公司于97年1月17日至1月20日期间在中国水泥厂展示了自己的尖端技术及其仪器, 其目的在于提高水泥磨机的台时产量.

俄方参试人员有: 埃卡弗尔公司总经理 古哈辽夫博士

中方参试人员有: 中国水泥厂厂长助理 凌四新

中国水泥厂制成车间工艺工程师 潘益明

中国南京水泥协会秘书长 何振庭

试验在生产#525矿渣水泥(矿渣含量30%)的8号开流磨机上进行. 试验结果如下:

1. 因该厂没有直接计量设备, 故以喂料皮带机的调速电机转速为依据, 其结果喂料皮带机的调速电机转速提高26%.
2. 喂料电机转速提高并没有导致用电量的增加.
3. 出磨水泥比表面积、矿渣掺入量及SO₃合格率均在控制指标范围以内.
4. 80微米的筛余量为3.9%.

中国水泥厂 厂长助理

凌四新

埃卡弗尔公司

总经理

Гурьян

中国水泥厂 制成车间工艺工程师

潘益明

中国南京水泥协会 秘书长

何振庭



此报告内容属实
江南水泥厂厂长
签字

赵立山

试 验 报 告

关于“埃卡弗尔”尖端技术及其仪器用于
提高水泥磨机台时产量的试验结果报告

根据事前与南京水泥协会以及江南水泥厂的约定,俄罗斯“埃卡弗尔”公司于97年1月20日至1月21日期间在江南水泥厂展示了自己的尖端技术及其仪器,其目的在于提高水泥磨机的台时产量.

俄方参试人员有:埃卡弗尔公司总经理 古哈辽夫博士

中方参试人员有:江南水泥厂副总调度长 生产处处长 张维仁

江南水泥厂制成车间副主任 工程师 卜 阳

江南水泥厂技术处工艺工程师 王益新

中国南京水泥协会秘书长 何振庭

试验在生产#525矿渣水泥(矿渣含量28%)的5号闭路磨机上进行. 试验结果如下:

1. 喂料皮带机的调速电机转速提高25%.
2. 喂料电机转速提高并没有导致用电量的增加.
3. 出磨水泥比表面积、矿渣掺入量及SO3合格率均在控制指标范围以内.
4. 80微米的筛余量为3.7%.

江南水泥厂副总调度长.
生产处处长

埃卡弗尔公司
总经理 博士

江南水泥厂 制成车间副主任 工程师

江南水泥厂技术处工艺工程师

中国南京水泥协会 秘书长

中国 徐州
淮海水泥厂
1997.2.3.

此报告因家原实
淮海水泥厂
签字



试验报告

关于“埃卡弗尔”尖端技术及其仪器用于提高水泥磨机台时产量的试验结果报告

根据事前与徐州淮海水泥厂的约定，俄罗斯“埃卡弗尔”公司于97年1月28日至1月31日期间在淮海水泥厂展示了自己尖端技术及其仪器，其目的在于提高水泥磨机的台时产量。

俄方参试人员：埃卡弗尔公司总经理 古哈辽夫 博士

中方参试人员：淮海水泥厂总工程师 吴自德

淮海水泥厂制造车间
工程师 陈业云

淮海水泥厂制造车间
工程师 陈琴

试验在生产普525#水泥的2号闭路磨机（磨机实际台时产量为100吨普525#）上进行，共安装了二部“埃卡弗尔”仪器，一部安装在2号磨机上，一部安装在2号磨机选粉机上。试验结果下：

- 1 磨机喂料量提高了15%（平均值）。
- 2 磨机喂料量提高15%并没有导致用电量的增加。
- 3 出磨水泥比表面积为3447cm²/g（平均值）。
- 4 混合材掺入量及SO₃合格率均控制在指标范围内。

淮海水泥厂 总工程师 吴自德 签字

埃弗尔公司总经理 *Игорь* 签字

淮海水泥厂制造车间
工程师 陈业云 签字

淮海水泥厂制造车间
工程师 陈琴 签字