

" УТВЕРЖДАЮ "



Главный инженер АО "СМ"

Е.И. Еременко Еременко Н.З.

" 26 " " 1996 г.

ИСПЫТАНИЙ ТЕХНОЛОГИИ ПОЛУЧЕНИЯ ИЗВЕСТКОВО-КРЕМНИЗЕМИСТОВОГО ВЯЖУЩЕГО С ПРИМЕНЕНИЕМ УСТРОЙСТВА "ЭКОФОР" ШАРОВОЙ МЕЛЬНИЦЫ ϕ 1,5x5,6м

Испытания технологии производились в цехе силикатного кирпича АО "Стройматериалы" 21 и 22 февраля 1996 года.

Суть испытаний состояла в сравнении работы мельницы в обычном режиме, то есть без подключения устройства "Экофор" и работы при подключенном устройстве.

Результаты работы оценивались по времени освобождения бункера извести и по качеству размола.

Оценка времени освобождения бункера показывает, что без устройства "Экофор" бункер с известью освобождается за 130 минут, при подключенном устройстве - за 105 минут. Итак изменение времени освобождения бункера составляет :

$$\Delta P = \frac{t_2 - t_1}{t_2} \cdot 100\%$$
$$\Delta P = 19,2\%$$

Оценку качества размола можно проследить из таблиц:
21.02.96г

Время	9-20	11-15	13-15	14-00	15-00	16-00
Остаток на сите 800 мкр, %	40	36,75	27,75	35,0	37,5	32,2
Остаток на сите 200 мкр, %	8,25	8,5	4,0	5,0	8,5	6,0
Активность вяжущего, %	40,6	40,6	57,4	46,8	42,0	50,4
Режим работы	без прибора			с прибором		

22.02.96г

Время	9-00	11-45	13-15	14-45
Остаток на сите 800 мкр, %	32,5	24,5	24,0	27,5
Остаток на сите 200 мкр, %	5,0	3,5	2,5	3,5
Активность вяжущего	42,0	44,0	43,0	57,1
Режим работы	без прибора		с прибором	

Нач. лаборатории
Контрольный мастер
доцент БелТАСМ
Гл. специалист АО "Экофор"

Кузнец Л.И. Кузечная
Полоскова Т.В. Полозкова
Обод А.П. Обод
Морозов В.С. Морозов